

MATRIZ CURRICULAR

| | | | |
|-------------------------|---|--------------|----------------------------------|
| Eixo Tecnológico | CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS | Curso | TÉCNICO EM MECÂNICA (2,5) |
|-------------------------|---|--------------|----------------------------------|

Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008, Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Parecer CNE/CEB n.º 39/2004, Lei Federal n.º 11741/2008, Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12-6-2008, Resolução CNE/CEB n.º 3, de 9-7-2008, alterada pela Resolução CNE/CEB n.º 4, de 6-6-2012, Deliberação CEE n.º 105/2011, das Indicações CEE n.º 8/2000 e n.º 108/2011.
Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 172, de 13-9-2013, publicada no Diário Oficial de 14-9-2013 – Poder Executivo – Seção I – página 47.

| MÓDULO I | | | | MÓDULO II | | | | MÓDULO III | | | | MÓDULO IV | | | |
|---|---------------------------------------|-----------------|------------|--|----------------------------|---|------------|---|----------------------------|------------|---|---|----------------------------|------------|------------|
| Componentes Curriculares | Carga Horária (Horas-aula) | | | Componentes Curriculares | Carga Horária (Horas-aula) | | | Componentes Curriculares | Carga Horária (Horas-aula) | | | Componentes Curriculares | Carga Horária (Horas-aula) | | |
| | Teoria | Prática | Total | | Teoria | Prática | Total | | Teoria | Prática | Total | | Teoria | Prática | Total |
| | I.1 – Desenho Técnico Mecânico | 00 | 100 | | 100 | II.1 – Resistência dos Materiais | 50 | | 00 | 50 | III.1 – Projetos Mecânicos | | 100 | 00 | 100 |
| I.2 – Processos de Fabricação I | 00 | 50 | 50 | II.2 – Metrologia II | 00 | 50 | 50 | III.2 – Desenho Auxiliado por Computador II | 00 | 100 | 100 | IV.2 – Automação Industrial III | 50 | 50 | 100 |
| I.3 – Metrologia I | 00 | 50 | 50 | II.3 – Elementos de Máquina II | 50 | 00 | 50 | III.3 – Automação Industrial II | 00 | 50 | 50 | IV.3 – Processos de Fabricação IV | 00 | 100 | 100 |
| I.4 – Eletricidade | 00 | 50 | 50 | II.4 – Desenho Auxiliado por Computador I | 00 | 100 | 100 | III.4 – Processos de Fabricação III | 00 | 50 | 50 | IV.4 – Tecnologia em CNC II | 00 | 50 | 50 |
| I.5 – Fundamentos da Matemática e da Física Aplicados à Mecânica | 50 | 00 | 50 | II.5 – Processos de Fabricação II | 00 | 50 | 50 | III.5 – Tecnologia em CNC I | 00 | 50 | 50 | IV.5 – Ética e Cidadania Organizacional | 50 | 00 | 50 |
| I.6 – Tecnologia Mecânica I | 50 | 00 | 50 | II.6 – Automação Industrial I | 50 | 00 | 50 | III.6 – Tecnologia Mecânica III | 50 | 00 | 50 | IV.6 – Tecnologia em Manutenção | 50 | 00 | 50 |
| I.7 – Elementos de Máquina I | 50 | 00 | 50 | II.7 – Tecnologia Mecânica II | 00 | 50 | 50 | III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia | 50 | 00 | 50 | IV.7 – Tecnologia em Soldagem | 00 | 50 | 50 |
| I.8 – Aplicativos Informatizados | 00 | 50 | 50 | II.8 – Inglês Instrumental | 50 | 00 | 50 | III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica | 50 | 00 | 50 | IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica | 00 | 50 | 50 |
| I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente | 50 | 00 | 50 | II.9 – Ensaios Tecnológicos dos Materiais | 00 | 50 | 50 | | | | | | | | |
| TOTAL | 200 | 300 | 500 | TOTAL | 200 | 300 | 500 | TOTAL | 250 | 250 | 500 | TOTAL | 200 | 300 | 500 |
| MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA | | | | MÓDULOS I + II Qualificação Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS | | | | MÓDULOS I + II + III Qualificação Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA | | | | MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM MECÂNICA | | | |
| Total da Carga Horária Teórica | | 850 horas-aula | | | | | | Trabalho de Conclusão de Curso | | | 120 horas | | | | |
| Total da Carga Horária Prática | | 1150 horas-aula | | | | | | Estágio Supervisionado | | | Este curso não requer Estágio Supervisionado. | | | | |