

Módulo I: Assistente de Qualidade de Sistemas Eletromecânicos

1. Aplicar métodos, processos e logística na produção, instalação e manutenção de equipamentos.
2. Aplicar técnicas de medição e ensaios visando à melhoria da qualidade de produtos e serviços na planta industrial.
3. Avaliar as características e propriedades dos materiais, insumos e elementos de máquinas, correlacionando-as com seus fundamentos matemáticos, físicos e químicos para propor a melhoria do equipamento.
4. Ler e interpretar leiautes, diagramas e esquemas, correlacionando-os com as normas técnicas e de segurança.

Módulos I e II: Operador e Reparador de Sistemas Eletromecânicos

1. Aplicar métodos, processos e logística na produção, instalação e manutenção de equipamentos.
2. Aplicar normas técnicas e especificações de catálogos, manuais e tabelas em projetos, em processos de preparação, operação e manutenção de equipamentos.
3. Aplicar técnicas de medição e ensaios visando à melhoria da qualidade de produtos e serviços na planta industrial.
4. Aplicar técnicas de saúde, segurança e gerenciamento de equipes de trabalho.
5. Avaliar as características e propriedades dos materiais, insumos e elementos de máquinas, correlacionando-as com seus fundamentos matemáticos, físicos e químicos para propor a melhoria do equipamento.
6. Coordenar e desenvolver equipes de trabalho que atuam na instalação, na produção e na manutenção, aplicando métodos e técnicas de gestão administrativas e de pessoas.
7. Ler e interpretar leiautes, diagramas e esquemas, correlacionando-os com as normas técnicas e de segurança.
8. Projetar ferramentas, máquinas e equipamentos, utilizando técnicas de desenho e de representação gráfica com seus fundamentos matemáticos e geométricos.

Módulos I, II e III: Técnico em Eletromecânica

1. Analisar e desenvolver textos técnicos e comerciais, de acordo com normas e convenções específicas.
2. 2. Aplicar métodos, processos e logística na produção, instalação e manutenção de equipamentos.
3. 3. Aplicar normas técnicas e especificações de catálogos, manuais e tabelas em projetos, em processos de preparação, operação e manutenção de equipamentos.
4. 4. Aplicar técnicas de medição e ensaios visando à melhoria da qualidade de produtos e serviços na planta industrial.
5. 5. Aplicar técnicas de saúde, segurança e gerenciamento de equipes de trabalho.
6. 6. Atuar respeitando os limites estabelecidos pelas leis e pelo código de ética profissional, bem como as diferenças locais, culturais e sociais.
7. 7. Avaliar as características e propriedades dos materiais, insumos e elementos de máquinas, correlacionando-as com seus fundamentos matemáticos, físicos e químicos para propor a melhoria do equipamento.
8. 8. Comunicar-se oralmente e por escrito na língua inglesa, no contexto da área profissional.
9. 9. Coordenar e desenvolver equipes de trabalho que atuam na instalação, na produção e na manutenção, aplicando métodos e técnicas de gestão administrativas e de pessoas.
10. 10. Desenvolver projetos de manutenção de instalações e de sistemas industriais, caracterizando e determinando aplicações de materiais, acessórios, dispositivos, instrumentos, equipamentos e máquinas.
11. 11. Elaborar planilha de custos de "execução" e de manutenção de máquinas e equipamentos, considerando a relação custo e benefício.
12. 12. Ler e interpretar leiautes, diagramas e esquemas, correlacionando-os com as normas técnicas e de segurança.
13. 13. Planejar e executar projetos acadêmicos com base na natureza e na complexidade das atividades.
14. 14. Projetar ferramentas, máquinas e equipamentos, utilizando técnicas de desenho e de representação gráfica com seus fundamentos matemáticos e geométricos.
15. 15. Projetar melhorias nos sistemas convencionais, instalação e manutenção, propondo incorporação de novas tecnologias.
16. 16. Selecionar e utilizar aplicativos informatizados, a partir da avaliação das necessidades do usuário.
- 17.

